



Инвестиционный проект «Модернизация литейного производства»

**г. Набережные Челны
2016 г.**

О компании

Дата основания Набережночелнинского литейно-механического завода «МАГНОЛИЯ» – 09 декабря 2008 г.

Виды деятельности компании:

- Литье алюминия под высоким давлением, в кокиль и землю;
- Разработка и производство алюминиевых радиаторов и комплектующих для светодиодных светильников;
- Производство энергосберегающих светодиодных светильников.

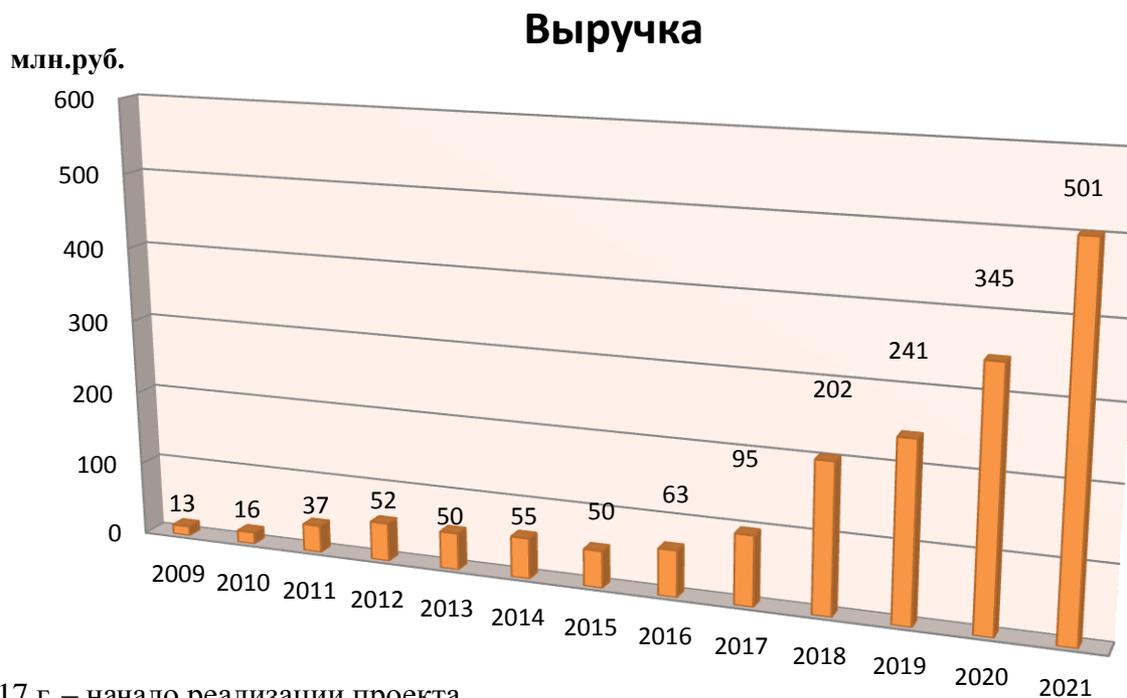
На предприятии освоено более 100 наименований алюминиевых отливок. Это товары, как для отрасли машиностроения, так и для бытовой техники и народного хозяйства. За последние 3 года выпуск продукции увеличился в 10 раз. Магнолия является поставщиком алюминиевых изделий на главный конвейер ПАО "КамАЗ". Производственные мощности позволяют производить до 200 т. отливок в год.



Суть проекта

В рамках проекта импортозамещения необходима глубокая модернизация нашего литейного производства для достижения уровня конкурентоспособности с ведущими мировыми производителями. Модернизация будет проводиться с использованием высокотехнологичного и экономичного оборудования, созданием эффективных методов организации производства.

В 2009 г. было приобретено литейное производство, ранее действующем 13 лет, лучшая выручка которого достигала 6 млн. руб. в год.



*2017 г. – начало реализации проекта

Суть проекта

Общая стоимость проекта 191, 732 млн.рублей

1. Внедрение энергосберегающих технологий:

- система оборотного водоснабжения;
- система автономного отопления;

14, 120 млн. рублей

2. Приобретение:

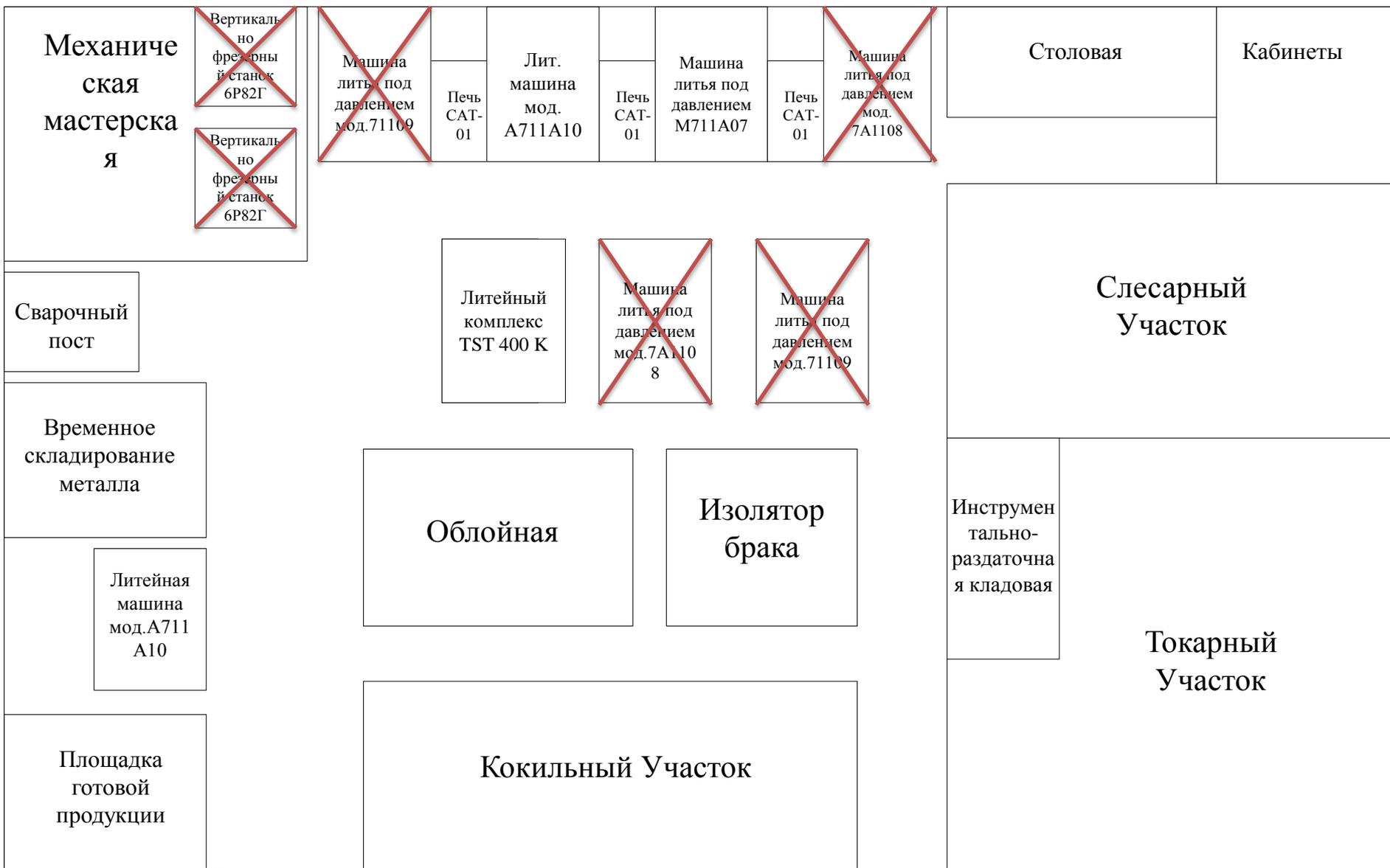
- машин литья под давлением;
- оборудования для механообработки.

177, 612 млн. рублей

Приобретаемое оборудование

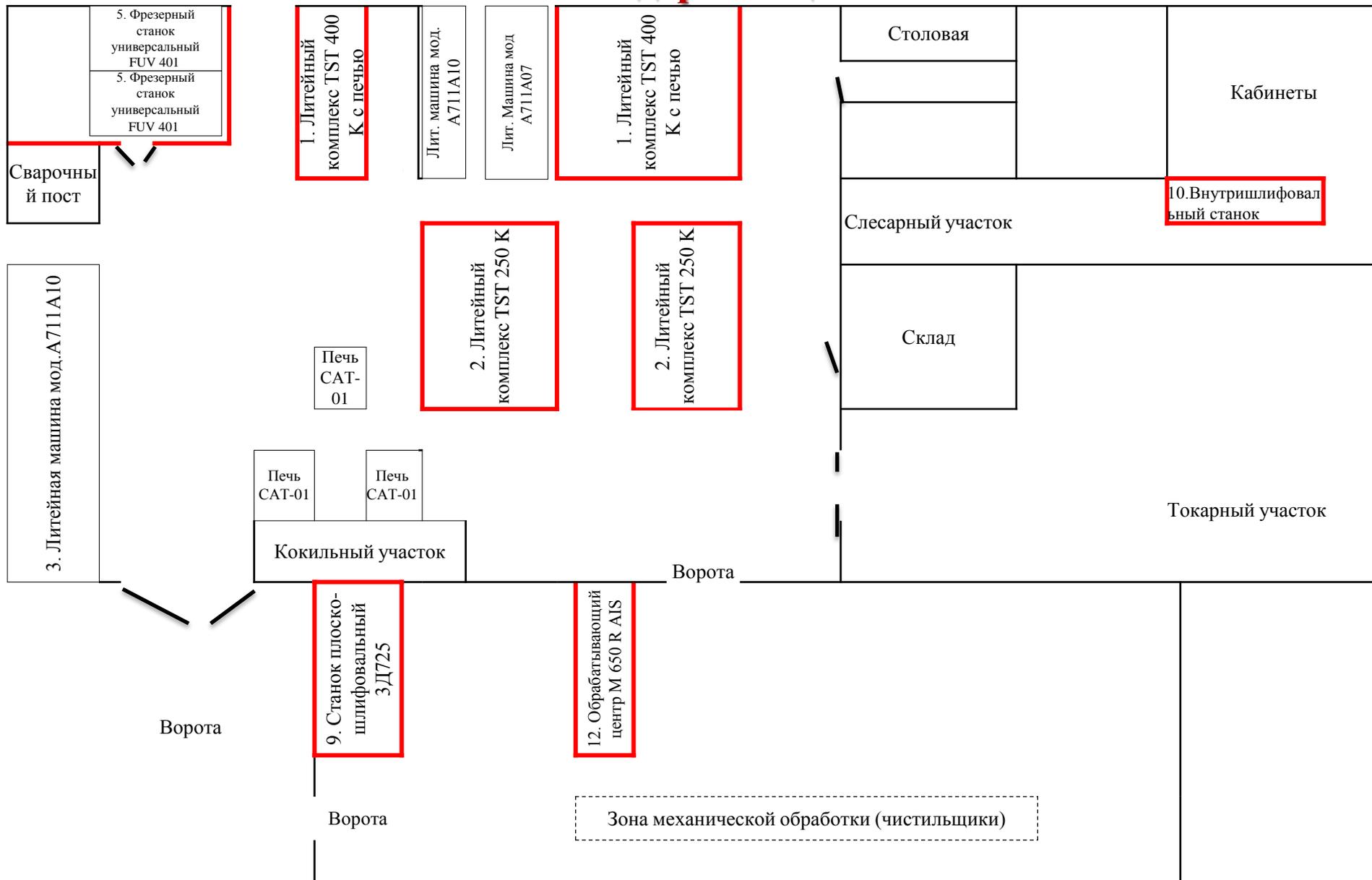
№ п/п	Оборудование	Кол-во (шт.)	Сумма, тыс.руб.
1	Обрабатывающий центр M650 R AIS	2	13 560, 00
2	Литейный комплекс TST 250 К	2	43 365, 00
3	Литейный комплекс TST 400 К	2	101 407, 00
4	Станок фрезерный универсальный FUV 401	2	8 140, 00
5	Станок плоскошлифовальный 3Д725	1	5 470, 00
6	Внутришлифовальный станок	1	5 670, 00
	ИТОГО:	10	177 612,00

До модернизации



X - выбывающее оборудование

После модернизации





Выбывающее и приобретаемое оборудование

№ п/п	Выбывающее оборудование	Год выпуска	Кол-во (шт.)	№ п/п	Приобретаемое оборудование, взамен выбывающему	Кол-во (шт.)
1	Машина литья под давлением мод.7А1108	1980 г.	2	1	Литейный комплекс TST-250K	2
2	Машина литья под давлением мод.71109	1982 г.	2	2	Литейный комплекс TST-400K	2
3	Вертикально фрезерный станок 6P82Г	1978 г.	2	3	Станок фрезерный универсальный FUV 401	2
	Итого		6		Итого:	6
					Дополнительно-приобретаемое оборудование	
				4	Станок плоскошлифовальный 3Д725	1
				5	Внутришлифовальный станок	1
				6	Обработывающий центр M650 RAIS	2
					Итого:	4
	Всего:		6		Всего:	10

Цели модернизации

- 1. Увеличение заказов от автопроизводителей позволит заместить импорт автокомпонентов и создать условия для перехода на комплектующие российского производства.**
 - «Toyota» (Япония, Ленинградская область)
 - «Ford Соллерс» (США, Набережные Челны и Елабуга)
 - «Кнорр-Бремзе» (Германия, Набережные Челны)
 - «Федерал Могоул Набережные Челны» (США, Набережные Челны)
 - «Камминз - Кама» (США, Набережные Челны)
 - «ЦФ КАМА» (Германия, Набережные Челны)
 - «КамАЗ и Марсороло» (Бразилия, Набережные Челны)
 - «КамАЗ и СНИ» (Италия, Набережные Челны)
 - «Фузо КамАЗ Тракс Рус» (Япония, Набережные Челны)
 - «Камаз» (Германия, Набережные Челны)/

- 2. Создание экспортного потенциала:**
 - Выход на зарубежные рынки (Беларусь, Казахстан, Киргизия, Индия, Германия).

Литье алюминия под высоким давлением, в кокиль и землю, механообработка



Литье под высоким давлением



Литье в кокиль



Литье в землю



Механообработка



*Алюминиевый радиатор
светодиодного светильника ЖКХ*
Литье под высоким давлением



*Корпус насоса ИЮАШ 4061-
1307015 (для автомобилей УАЗ)*
Литье в кокиль



*Корпус 37.1702209-200
для механизма коробки переключения
передат в автомобиле Камаз, Нефаз*
Литье в кокиль



*Крышка ФТОТ
(топливная система
автомобилей Камаз)*
Литье в под высоким давлением

Разработка и производство алюминиевых радиаторов и комплектующих для сборки светодиодного светильника ЖКХ

Радиаторы светильников специально разрабатываются для достаточного отвода тепла от светодиодов и изготавливаются из алюминия. Радиаторы отличаются износостойкими и антивандальными качествами.



*Сборочный комплект деталей
для сборки светодиодного светильника ЖКХ
ЖКХ 190-352720-01*



*Алюминиевый радиатор
светильника ЖКХ*



*Алюминиевый радиатор
бюджетного
светильника ЖКХ*

Разработка и производство алюминиевых радиаторов и комплектующих для сборки светодиодного светильника ЖКХ

На сегодняшний день имеем возможность изготавливать более 20 000 единиц алюминиевых радиаторов, сборочных комплектов деталей и светодиодных светильников в месяц.

Более 90 производителям светодиодных светильников различных регионов России мы поставляем наши сборочные комплекты деталей.



*Комплект светильника
сборочный 190-352720-02*



*Комплект светильника
сборочный 190-352720-03*



*Комплект светильника
сборочный 190-352720-04*



*Влагозащищенный комплект светильника
сборочный 190-352720-05 (гермоввод)*

Производство энергосберегающих светодиодных светильников для нужд ЖКХ

С 2011 года наша компания одна из первых в Республике Татарстан разрабатывает и производит совместно с производителями светодиодов, востребованные на рынке энергосберегающие светодиодные светильники из комплектующих собственного производства.

На сегодняшний день из наших комплектующих можем изготавливать 30 видов светильников.

Производственные площади компании расположены в городе Набережные Челны и составляют более 1 000 кв. метров с годовым объемом выпуска более 180 000 единиц продукции.



*Радиатор энергосберегающего
светодиодного светильника*



*Светодиодный светильник для
мест общего пользования*



*Радиатор бюджетного
энергосберегающего
светодиодного светильника*



*Светодиодный светильник для
мест общего пользования*

Система качества продукции, услуг

На предприятии успешно функционирует система менеджмента качества, которая сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008) и ISO/TS 16949, что подтверждает высокое качество производимой продукции.

Также на предприятии с 2011 г. разработана и внедряется концепция «Бережливое производство», в т.ч. 5 S Кайдзен TPM. С 2014 г. внедрение инструментов бережливого производства осуществляется в рамках пилотного проекта «Набережные Челны – город устойчивого развития».



Система качества продукции, услуг

В марте 2015 г. получен сертификат соответствия требованиям нормативных документов на Фланец 830-3519290 (24/24), Фланец 830-3519290 (20/20), Фланец 25.3519301 (24/30) и Крышка ФТОТ 740.21-1117028.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.MT22.H00525 Срок действия с 20.02.2015 по 19.02.2018 № 0062381	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СПЕЦИАЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И УСЛУГ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ТРАНСПОРТЕ (ОС САТС) НЕКОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ФОНД РАЗВИТИЯ СЕРТИФИКАЦИИ СПЕЦИАЛТРАНСПОРТА, СРЕДСТВ МЕХАНИЗАЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» («САМТ-Фонд»), РФ, 105062, город Москва, Покосовский переулок, дом 7, строение 4, ОГРН 1027700018796, Аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.10MT22 от 15 июля 2014 г., выдан Федеральной службой по аккредитации, тел. (495) 780-07-55, E-mail: buryanov@samt-fond.ru	
ПРОДУКЦИЯ Фланцы крышек тормозных камер исполнений 830-3519190 (20/20), 830-3519290 (24/24), 25.3519301 (30/24) ТУ 4591-001-89192475-2015 Серийный выпуск	код ОК 005 (ОКП): 45 9135
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 4591-001-89192475-2015	код ТН ВЭД России: _____
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Набережночелнинский литейно-механический завод Магнолия-С» (ООО «Набережночелнинский ЛМЗ Магнолия-С») 423810, РФ, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, бульвар А. Рубаненко, д.12, под. 2 ИНН 1650065913 СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Набережночелнинский литейно-механический завод Магнолия-С» (ООО «Набережночелнинский ЛМЗ Магнолия-С») 423810, РФ, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, бульвар А. Рубаненко, д.12, под. 2 Тел.: (8552) 53-07-07, факс: (8552) 53-43-20 НА ОСНОВАНИИ Протокола № 52/360/П/15 от 18.02.2015 г., выданного Испытательной лабораторией средств механизации и транспорта в строительстве «САМТ-Фонд», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MT05, зарегистрирован в Государственном реестре от 03 сентября 2014 г., выдан Федеральной службой по аккредитации; Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ ISO 9001:2011 (ИСО 9001:2008) № РОСС RU.ФК66.K00020 от 26.09.2013 по 26.09.2016, выданного ОСИСМ ООО «Поволжский сертификационный учебно-методический центр», Рег.номер № РОСС RU.0001.13ФК166	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
 Руководитель органа Эксперт	 П.Д. Бурьянов Н.П. Колдаева
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.MT22.H00524 Срок действия с 20.02.2015 по 19.02.2018 № 0062380	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СПЕЦИАЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ И УСЛУГ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ТРАНСПОРТЕ (ОС САТС) НЕКОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ФОНД РАЗВИТИЯ СЕРТИФИКАЦИИ СПЕЦИАЛТРАНСПОРТА, СРЕДСТВ МЕХАНИЗАЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ» («САМТ-Фонд»), РФ, 105062, город Москва, Покосовский переулок, дом 7, строение 4, ОГРН 1027700018796, Аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.10MT22 от 15 июля 2014 г., выдан Федеральной службой по аккредитации, тел. (495) 780-07-55, E-mail: buryanov@samt-fond.ru	
ПРОДУКЦИЯ Крышка фильтра тонкой очистки топлива 740.21-1117028 ТУ 4591-002-89192475-2015 Серийный выпуск	код ОК 005 (ОКП): 45 9112
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 4591-002-89192475-2015	код ТН ВЭД России: _____
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Набережночелнинский литейно-механический завод Магнолия-С» (ООО «Набережночелнинский ЛМЗ Магнолия-С») 423810, РФ, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, бульвар А. Рубаненко, д.12, под. 2 ИНН 1650065913 СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Набережночелнинский литейно-механический завод Магнолия-С» (ООО «Набережночелнинский ЛМЗ Магнолия-С») 423810, РФ, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, бульвар А. Рубаненко, д.12, под. 2 Тел.: (8552) 53-07-07, факс: (8552) 53-43-20 НА ОСНОВАНИИ Протокола № 51/346/П/15 от 18.02.2015 г., выданного Испытательной лабораторией средств механизации и транспорта в строительстве «САМТ-Фонд», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MT05, зарегистрирован в Государственном реестре от 03 сентября 2014 г., выдан Федеральной службой по аккредитации; Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ ISO 9001:2011 (ИСО 9001:2008) № РОСС RU.ФК66.K00020 от 26.09.2013 по 26.09.2016, выданного ОСИСМ ООО «Поволжский сертификационный учебно-методический центр», Рег.номер № РОСС RU.0001.13ФК166	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
 Руководитель органа Эксперт	 П.Д. Бурьянов Н.П. Колдаева
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

Основные показатели проекта

Общая стоимость проекта	191 732 тыс.руб.
Сумма привлечения инвестиций	171 732 тыс.руб.
Собственный капитал	20 000 тыс.руб.
Срок инвестирования	5 лет 8 месяцев
Процентная ставка	15 %
Срок реализации проекта	5 лет 8 месяцев
Ставка дисконтирования (WACC)	14,87 %
Чистая приведенная стоимость (NPV)	41 757 тыс.руб.
Внутренняя норма доходности (IRR)	21,9 %
Индекс доходности инвестиции (PI)	0,22
Период окупаемости(PBP)	4 года 4 месяца
Дисконтированный срок окупаемости (ДРBP)	5 лет 1 месяц

Эффективность проекта

Экономический эффект 41 757 тыс. руб.

Бюджетный эффект 133 754 тыс.руб.

✓ В бюджет РФ 115 163 тыс.руб.

✓ В бюджет РТ 18 591 тыс.руб.

Социальный эффект – создание 30 рабочих мест

Камский инновационный территориально-производственный кластер

В ноябре 2012 года НЛМЗ «Магнолия» принят в члены **«Камского инновационного территориально-производственного кластера»**. (Протокол внеочередного Общего собрания членов Некоммерческого партнерства «Камский инновационный территориально-производственный кластер» от 27.11.2012г.) и в 2015г. принят в члены **Ассоциации машиностроителей г.Набережные Челны и Закамского региона**

Камский инновационный территориально-производственный кластер

В рамках государственной поддержки малого и среднего предпринимательства в 2015-2016 гг. направлена заявка на получение субсидий:

1. для профессиональной переподготовки, повышение квалификации и проведение стажировок работников на сумму 165 тыс.руб.
2. для участия в выставочно - ярмарочных и коммуникативных мероприятиях на сумму 767,6 тыс. руб.
3. для создания «Центра коллективного пользования» на сумму 25 млн. руб.

Письмо поддержки Министерства промышленности и торговли РТ

**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН**

Островского ул., дом 4, г. Казань, 420111
тел: (843) 299-10-07, 299-11-09, факс: 292-16-45
e-mail: mpt@atar.ru
http://mpt.atar.ru
ОКПО 82319576, ОГРН 1071690046075
ИНН/КПП 1655141768/165501001



**ТАТАРСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ
СӘНӘГАТЬ ҺӘМ СӘУДӘ
МИНИСТРЛЫҖЫ**

Островский ул. 4 нче йорт, Казан шәһәре, 420111
тел: (843) 299-10-07, 299-11-09, факс: 292-16-45
e-mail: mpt@atar.ru
http://mpt.atar.ru
ОКПО 82319576, ОГРН 1071690046075
ИНН/КПП 1655141768/165501001

05.09.2012 № 23-171/5763

На № _____

Директору направления
«Новый бизнес»
Автономной некоммерческой
организации «Агентство
стратегических инициатив»
А. Д. Аветисяну

Уважаемый Артем Давидович!

В Республике Татарстан на территории города Набережные Челны планируется реализация проекта «Модернизация литейного производства». Реализация данного проекта предполагает создание современного высокотехнологичного литейного производства путем модернизации производственного оборудования. Данный проект находится на рассмотрении у направления «Новый бизнес» Агентства стратегических инициатив.

Информируем Вас о том, что Министерство промышленности и торговли Республики Татарстан оценивает реализацию данного проекта как важную и целесообразную для Республики Татарстан. Литейные отливки, изготавливаемые на предприятии, входят в состав многих узлов и агрегатов грузовых автомобилей, автобусов, бытовой техники. Увеличение объемов производства автокомпонентов будет способствовать импортозамещению комплектующих автомобильных производств, что является одной из важных задач для экономики в целом. Кроме того, данный проект позволит создать новый нанотехнологичный продукт – энергосберегающий светодиодный светильник, спрос на который значительно вырос после введения Федеральным законом Российской Федерации от 23 ноября 2009 г.

№ 261-ФЗ «Об энергосбережении и о повышении энергетической эффективности и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации».

Учитывая все преимущества модернизации, в целом реализация проекта положительно повлияет на экономику Республики Татарстан, в виде увеличения ВВП Республики, создания новых рабочих мест высококвалифицированных специалистов, а также будет способствовать решению задач импортозамещения и внедрения мировых технологий в промышленность.

С уважением,

И.о. министра

И.Р.Мингалеев

Д.А. Шайдуллина
(843)264-49-82

Письмо поддержки Президента РТ



**ПРЕЗИДЕНТ
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН**

**ТАТАРСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ПРЕЗИДЕНТЫ**

29.09.2012г. № 01-9249

На № _____ от _____

Генеральному директору
автономной некоммерческой организации
«Агентство стратегических инициатив по
продвижению новых проектов»

А.С. Никитину

Уважаемый Андрей Сергеевич!

В Агентстве стратегических инициатив по продвижению новых проектов на рассмотрении по направлению «Новый бизнес» находится проект «Модернизация литейного производства» (ООО «Магнолия»), реализуемый в Республике Татарстан.

Этот проект предполагает создание современного высокотехнологичного литейного производства путем модернизации производственного оборудования с последующим увеличением мощности производства до 400 тонн в месяц.

В настоящее время ООО «Магнолия» осуществляет фасонное литье из алюминиевых сплавов под высоким давлением для автомобильной и оборонной промышленности. Увеличение объемов производства автокомпонентов будет способствовать импортозамещению комплектующих для автомобильных производств, что является значимым для экономики страны в целом.

Учитывая изложенное, принимая во внимание направленность указанного проекта на внедрение современных технологий в сфере литейного производства, просим Вас, уважаемый Андрей Сергеевич, поддержать проект «Модернизация литейного производства» на заседании Наблюдательного совета.

Р.Н. Минниханов

Письмо поддержки Министерства экономики РТ

**МИНИСТЕРСТВО ЭКОНОМИКИ
РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН**

Московская ул., д. 55, г. Казань, 420021
Тел.: (843) 524-91-21, 524-91-11, факс: 524-91-22
E-mail: ME.RT@tatar.ru; http://mert.tatar.ru
ОКПО 8231720, ОГРН 1071690045129
ИНН/КПП 1655141501/16501001

**ТАТАРСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
ИКЪТИСАД МИНИСТРЛЫГЫ**

Маскау урамы, 55 иче йорт, Казан шәһәре, 420021
Тел.: (843) 524-91-21, 524-91-11, факс: 524-91-22
E-mail: ME.RT@tatar.ru; http://mert.tatar.ru
ОКПО 8231720, ОГРН 1071690045129
ИНН/КПП 1655141501/16501001

04.09.2012 № 01-31/4849

На № _____

Директору направления
«Новый бизнес» АНО «Агентство
стратегических инициатив по
продвижению новых проектов»

А. Д.Авeticsяну

О поддержке проекта

Уважаемый Артем Давидович!

В Республике Татарстан на территории города Набережные Челны планируется реализация проекта «Модернизация литейного производства» (заявитель - ООО «Магнолия»), который предполагает создание современного высокотехнологичного литейного производства путем модернизации производственного оборудования с последующим увеличением мощности производства до 400 тонн в месяц. Данный проект находится на рассмотрении в АНО «Агентства стратегических инициатив по продвижению новых проектов» (далее – Агентство) по направлению «Новый бизнес».

На сегодняшний день предприятие ООО «Магнолия» осуществляет сложное фасонное литье из алюминиевых сплавов под высоким давлением, в кокиль (разборная металлическая форма для литья) и землю для автомобильной, оборонной и бытовой промышленности. Увеличение объемов производства автокомпонентов будет способствовать импортозамещению комплектующих автомобильных производств, что является одной из важных задач для экономики страны в целом. Проект позволит создать новый нанотехнологичный продукт – энергосберегающий светодиодный светильник, спрос на который за последние годы значительно вырос.

Министерство экономики Республики Татарстан высоко оценивает перспективы реализации проекта как на территории Республики Татарстан, так и России в целом.

Принимая во внимание направленность проекта на решение вопросов импортозамещения и внедрение новых мировых технологий в промышленность не только в Республике Татарстан, но и в России в целом, просим Вас, уважаемый Артем Давидович, оказать поддержку данному проекту в части его продвижения через Агентство с последующим обсуждением на заседании Наблюдательного совета.

Министр

Субаншиев
af

М.Р.Шагиахметов



Стадия реализации проекта «Модернизации литейного производства»

1. проведены прединвестиционные исследования;
2. разработан бизнес-план;
3. в сентябре 2012г. Проект прошел два этапа конкурса Агентства стратегических инициатив г. Москва: первичную и комплексную экспертизу по направлению «Новый бизнес» в сентябре 2012г.;
4. в ноябре 2012 года НЛМЗ «Магнолия» принят в члены «Камского инновационного территориально-производственного кластера»;
5. в октябре 2014 г. Министром экономического развития РФ А.В. Улюкаевым был подписан паспорт проект НЛМЗ «Магнолия» по привлечению иностранных инвесторов к проекту;
6. проект вошел в каталог инвестиционных проектов Республики Татарстан 2016 г.;

Стадия реализации проекта «Модернизации литейного производства»

7. проект вошел в Инвестиционный меморандум Республики Татарстан на 2016 г.;
8. в рамках «Разработки стратегии социально-экономического развития Республики Татарстан на период до 2030 г.» проект входит как приоритетный инвестиционный проект;
9. в январе 2015 г. в рамках государственной поддержки малого и среднего предпринимательства, в соответствии с федеральной программой Министерства экономического развития РФ проведена Экспресс-оценка индекса технологической готовности НЛМЗ «Магнолия» к модернизации;
10. в феврале 2015г. НЛМЗ «Магнолия» принят в члены Машиностроительного кластера Республики Татарстан.

На сегодняшний день идет поиск инвестора.

Необходима Господдержка для привлечения инвестиций на сумму 171 732 тыс.руб.

1. Обеспечение доступных, дешевых и длинных финансовых ресурсов под 15 % годовых на срок 5 лет 8 месяцев.
2. Оказание поддержки в обеспечении финансовых ресурсов через механизмы гос.гарантий на сумму привлеченных инвестиций 171 732 тыс.руб.
3. Создание возможности предоставления grace-периода (отсрочки платежей) на период 44 месяца по уплате основного долга на сумму 171 732 тыс.руб.

Вместе к вершинам успеха!!!



423810, Россия, Республика Татарстан ,г. Набережные Челны, а/я 50
Офис: бульвар Академика Рубаненко, д. 12 (1\16), под. 2

www.magnol.ru

Контакты

423808, Республика Татарстан,
г. Набережные Челны, а/я 50

бульвар Академика Рубаненко, д. 12, подъезд 2.

Телефон: +7 (800) 100-29-09 *(звонок по России бесплатный)*

Факс: +7 (8552) 53-43-20

Моб. телефон: +7 965-610-47-11

E-mail: office@magnol.ru

Сайт: www.magnol.ru